

## SYSTÈME DELUGE

### AVANTAGES

- / Le système déluge a pour objectif de délivrer une grande quantité d'eau sur zone ciblée
- / Le déclenchement peut être manuel ou automatique avec une détection de nature hydraulique (réseau pilote équipé de tête sprinklers/thermofusible) ou électrique (sonde de température, sonde de pression, caméra thermique...)

### APPLICATIONS

- / Industrie chimique ou pétrochimique, où les incendies peuvent être très violents et libérer des gaz hautement toxiques, ateliers de production, transformateurs, coursonnes de refroidissement

## SYSTÈME GAZ

### AVANTAGES

- / Non conducteur d'électricité (emploi en présence d'éléments sous tension)
- / Chimiquement neutre (ne participe à aucune réaction chimique, ne génère pas de produits de décomposition)
- / Propre, ne laisse pas de résidu
- / Non toxique, non corrosif (possibilité d'emploi dans des locaux occupés par du personnel)
- / Non polluant (l'A2+ ne contribue pas à l'effet de serre : GWP\* = 0 et est sans influence sur la couche d'ozone : ODP\* = 0)

### APPLICATIONS

- / Le système d'extinction par gaz A2+ a pour but d'éteindre les feux qui se sont déclarés dans un volume clos
- / Salles informatiques/ data center, locaux techniques, armoires ou salles électriques, salles de machines, salles de contrôles, archives, bandothèques, etc.

## SYSTÈME MOUSSE

### AVANTAGES

- / Non conducteur d'électricité (emploi en présence d'éléments sous tension)
- / Ne détrempe pas les produits arrosés (cartons, papiers, etc.)
- / Faible consommation d'eau et d'émulseur
- / Remplissage rapide de locaux de grand volume ou de grande hauteur
- / Installation légère
- / Volume d'eau à collecter à retraiter réduit

### APPLICATIONS

- / Entrepôt de stockage, industrie pétrolière, industrie chimique, cuvette de rétention, noyage de grands volumes, salles machines, galeries techniques, locaux d'archives

## SYSTÈME BROUILLARD D'EAU

### AVANTAGES

- / Système totalement autonome en énergie grâce à des bouteilles de chasse à l'azote
- / Abattage de gaz toxiques tels que l'ammoniac
- / Faible consommation d'eau et d'émulseur
- / Installations du réseau de tuyauterie de faible diamètre
- / Volume d'eau à collecter à retraiter réduit
- / Le déclenchement peut être manuel ou automatique avec une détection de nature hydraulique (réseau pilote équipé de tête sprinklers/thermofusible) ou électrique (sonde de température, sonde de pression, caméra thermique...)

### APPLICATIONS

- / Transformateur électrique, groupe électrogène, turbogénérateur, salle informatique et de contrôle process, salle de machines hydrauliques ou thermiques, locaux, etc.

## SYSTÈME DELUGE

### PROTECTION PAR EAU

ou EAU + ADDITIF AFFF (Agents Formant un Film Flottant)

- / Système déluge similaire au sprinklage, à la différence que le réseau est sous air (« tête ouverte »)
- / Lorsque le système se déclenche, une vanne s'ouvre et libère l'eau qui parcourt l'ensemble du réseau de tuyauterie
- / Ainsi, tous les pulvérisateurs du réseau fonctionnent en même temps
- / Chaque zone peut avoir son propre réseau de tuyauterie et sa propre vanne de déclenchement, aussi appelée « poste déluge »

### AVANTAGES

- / Le système déluge a pour objectif de délivrer une grande quantité d'eau sur zone ciblée
- / Le déclenchement peut être manuel ou automatique avec une détection de nature hydraulique (réseau pilote équipé de tête sprinklers/thermofusible) ou électrique (sonde de température, sonde de pression, caméra thermique...)

### APPLICATIONS

- / Industrie chimique ou pétrochimique, où les incendies peuvent être très violents et libérer des gaz hautement toxiques, ateliers de production, transformateurs, coursonnes de refroidissement



## SYSTÈME GAZ

### PROTECTION PAR GAZ A2+, FM200 ou CO<sub>2</sub>

/ Réduit la concentration d'oxygène contenu dans l'air et étouffe rapidement le feu tout en conservant une atmosphère respirable pour les personnes en cours d'évacuation.

### AVANTAGES

- / Non conducteur d'électricité (emploi en présence d'éléments sous tension)
- / Chimiquement neutre (ne participe à aucune réaction chimique, ne génère pas de produits de décomposition)
- / Propre, ne laisse pas de résidu
- / Non toxique, non corrosif (possibilité d'emploi dans des locaux occupés par du personnel)
- / Non polluant (l'A2+ ne contribue pas à l'effet de serre : GWP\* = 0 et est sans influence sur la couche d'ozone : ODP\* = 0)

### APPLICATIONS

- / Le système d'extinction par gaz A2+ a pour but d'éteindre les feux qui se sont déclarés dans un volume clos
- / Salles informatiques/ data center, locaux techniques, armoires ou salles électriques, salles de machines, salles de contrôles, archives, bandothèques, etc.



## SYSTÈME MOUSSE

### PROTECTION BAS, MOYEN ou HAUT FOISSONNEMENT

- / La mousse recouvre la zone à risque empêchant ainsi l'entretien des flammes par l'oxygène et le dégagement de vapeurs qui peuvent s'enflammer au contact de l'air
- / La mousse est bien adaptée à la protection de risques spéciaux caractérisés par l'apparition rapide de flammes et un développement violent de l'incendie

### AVANTAGES

- / Non conducteur d'électricité (emploi en présence d'éléments sous tension)
- / Ne détrempe pas les produits arrosés (cartons, papiers, etc.) afin de minimiser les dégâts
- / Faible consommation d'eau et d'émulseur
- / Remplissage rapide de locaux de grand volume ou de grande hauteur
- / Installation légère en termes de disponibilité en eau, de stockage d'émulseur, de capacité de pompage, de tuyauteries et de générateurs
- / Volume d'eau à collecter à retraiter réduit

### APPLICATIONS

- / Entrepôt de stockage, industrie pétrolière, industrie chimique, cuvette de rétention, noyau de grands volumes, salles machines, galeries techniques, locaux d'archives



## SYSTÈME BROUILLARD D'EAU

### PROTECTION

- / Brumisation basse ou haute pression
- / Alimentation par mise en pression / chasse à l'azote
- / Capacité de refroidissement supérieure grâce à l'évaporation du brouillard d'eau

### AVANTAGES

- / Système totalement autonome en énergie grâce à des bouteilles de chasse à l'azote
- / Abattage de gaz toxiques tels que l'ammoniac
- / Faible consommation d'eau et d'émulseur
- / Installations du réseau de tuyauterie de faible diamètre
- / Volume d'eau à collecter à retraiter réduit
- / Le déclenchement peut être manuel ou automatique avec une détection de nature hydraulique (réseau pilote équipé de tête sprinklers/thermofusible) ou électrique (sonde de température, sonde de pression, caméra thermique...)

### APPLICATIONS

- / Transformateur électrique, groupe électrogène, turbogénérateur, salle informatique et de contrôle process, salle de machines hydrauliques ou thermiques, locaux, etc.



## SYSTÈME POMPAGE FLOTTANT

### PROTECTION

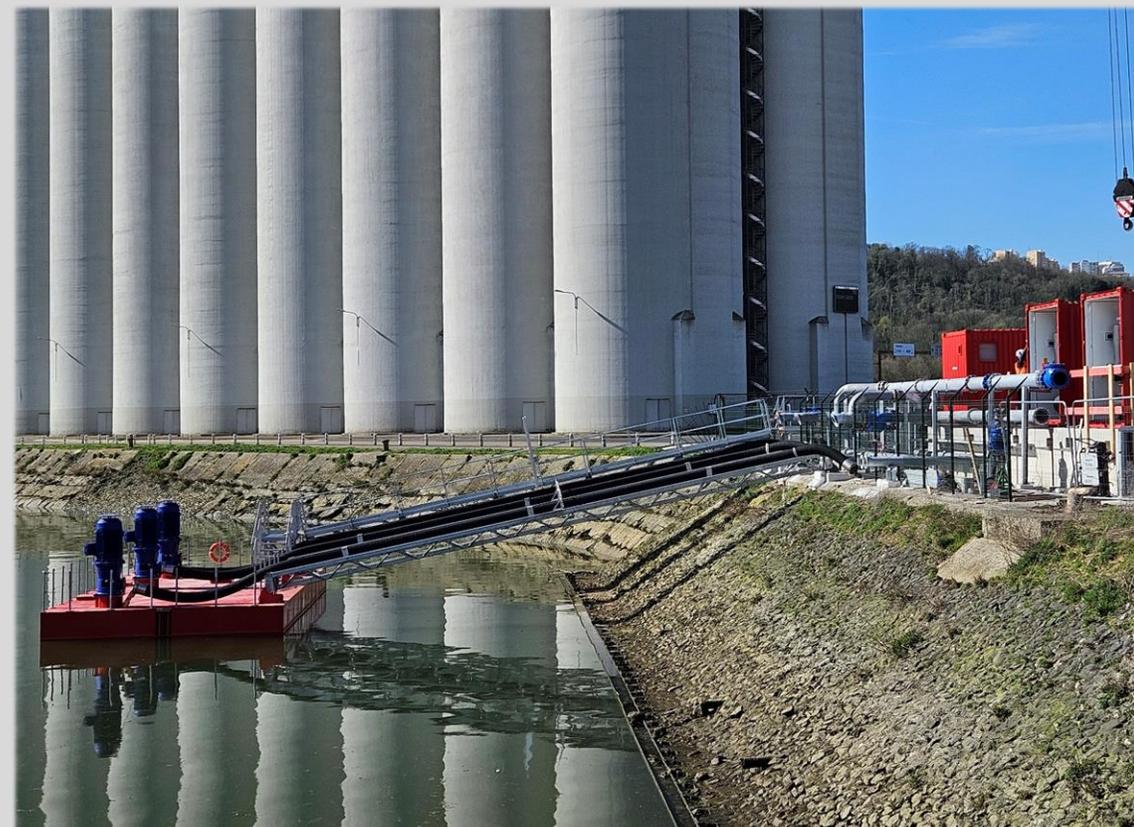
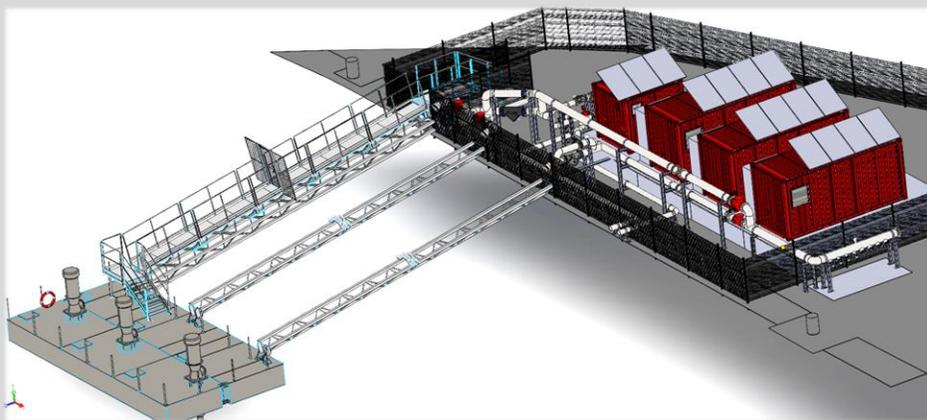
/ Pompage d'eau incendie en milieu naturel

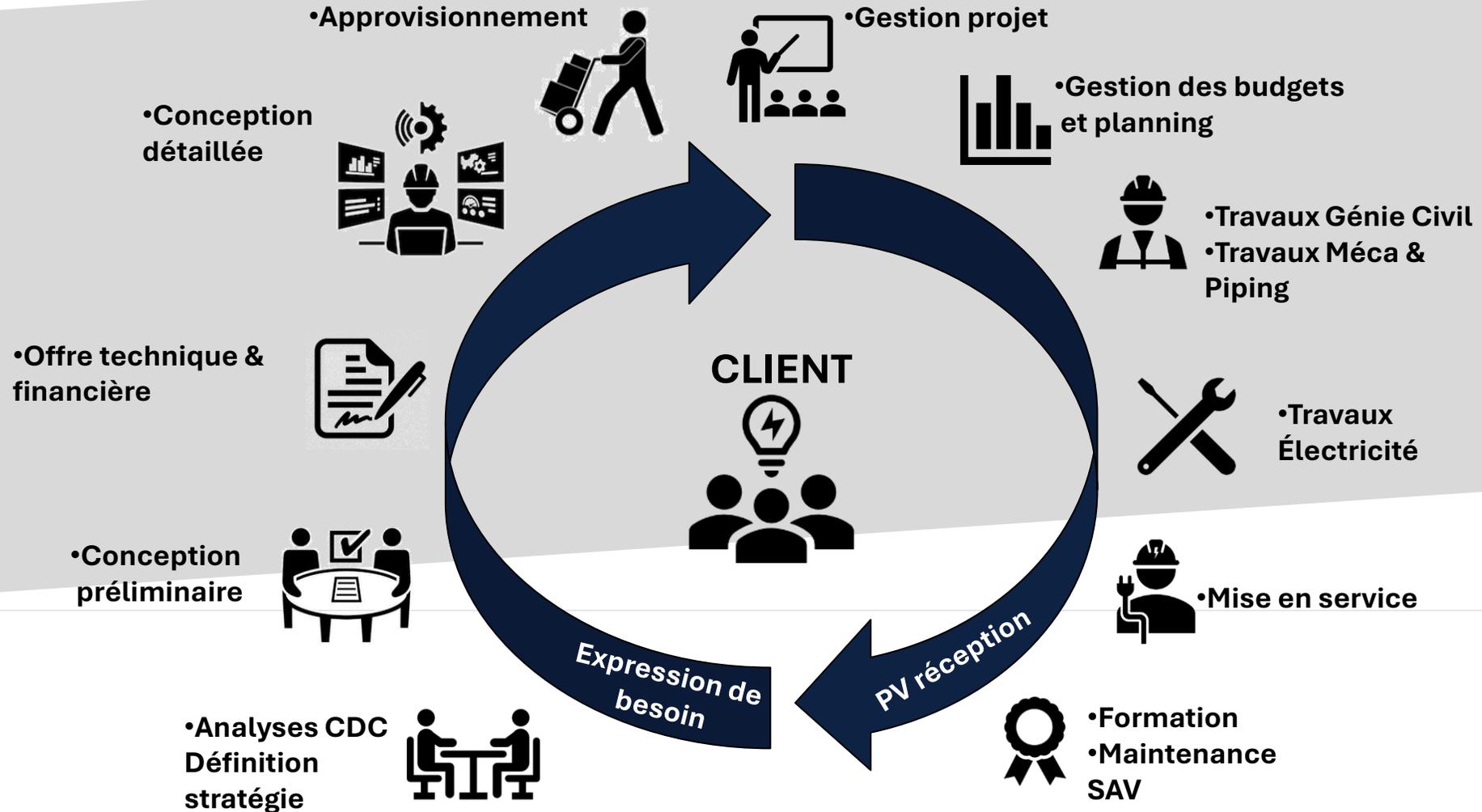
### AVANTAGES

/ Source d'eau inépuisable, importante et fiable

### APPLICATIONS

/ Transformateur électrique, groupe électrogène, turbogénérateur, salle informatique et de contrôle process, salle de machines hydrauliques ou thermiques, locaux, etc.





## Norda Stelo Pacifique en partenariat avec le groupe DESAUTEL

- / Créé en 1932, DESAUTEL est un des leader Français de la détection et protection incendie
- / Partenariat depuis 2015 en Nouvelle Calédonie
- / Respect des exigences et règles des prescripteurs APSAD/FM/NFPA
- / Projets clé en main (études SSI, études d'intégration, fournitures, travaux, mise en service et maintenance)
- / Une dizaine d'installations réalisées avec succès en Nouvelle Calédonie

### Ils nous font confiance :

